



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тк.
2. *Размеры для справок.
3. Сварка ручная арганогазовая. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76.
4. Контроль сварных швов выполнить внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.
5. Параметр шероховатости поверхности сварных швов $\sqrt{Ra} 6,3$.

| Формат | Экз. | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | |
|-----------|------|------------------|--------------------|---------------|------|------------|---------|
| | | | | Детали | | | |
| A3 | 1 | ФД.64В.718.01001 | Основание | | 1 | | |
| A3 | 2 | ФД.64В.718.01002 | Труба направляющая | | 1 | | |
| A4 | 3 | ФД.64В.718.01003 | Ребро | | 12 | | |
| A4 | 4 | ФД.64В.718.01004 | Ребро | | 6 | | |
| A3 | 5 | ФД.64В.718.01005 | Стойка | | 3 | | |
| | 6 | -01 | Стойка | | 3 | | |
| A3 | 7 | ФД.64В.718.01006 | Втулка | | 1 | | |
| | | | | ФД.64В.718.01 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разработ. | | Снежин | В.Снежин | 19.12.04 | И | 96,2 | 1:2,5 |
| Проб. | | Адресад | В.Адресад | 19.12.04 | | | |
| Т.контр. | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Рук. | | Капитанов | В.Капитанов | 19.12.04 | | | |
| Н.контр. | | Саленко | В.Саленко | 19.12.04 | | | |
| Утв. | | | | | | | |